

Facteurs de procédé type	Procédé Gaz i								
	CF <sub>4</sub>	C <sub>2</sub> F <sub>6</sub>	CHF <sub>3</sub>	CH <sub>2</sub> F <sub>2</sub>	C <sub>3</sub> F <sub>8</sub>	c-C <sub>4</sub> F <sub>8</sub>	NF <sub>3</sub> Isolé	NF <sub>3</sub>	SF <sub>6</sub>
Etch 1-U <sub>i</sub>	0,7	0,4	0,4	S. O.	S. O.	0,2	S. O.	S. O.	0,4
Etch PCF <sub>4</sub>	S. O.	0,2	S. O.	S. O.	S. O.	0,1	S. O.	S. O.	S. O.
Etch PC <sub>2</sub> F <sub>6</sub>	S. O.	S. O.	S. O.	S. O.	S. O.	0,1	S. O.	S. O.	S. O.
CVD 1-U <sub>i</sub>	S. O.	0,6	S. O.	S. O.	0,1	0,1	S. O.	0,3	0,4
CVD PCF <sub>4</sub>	S. O.	0,2	S. O.	S. O.	0,2	0,1	S. O.	S. O.	S. O.